

Referenzen

Energie- und Kraftwerkstechnologie

Wirbelschicht zirkulierend HKW Witzenhausen

Witzenhausen [Deutschland]

Der Auftrag umfasst Engineering, Materiallieferung, Montage und Trockenheizen der schlüsselfertigen feuerfesten Ausmauerung für die zirkulierende Wirbelschichtanlage mit EBS (=Ersatzbrennstoff) als Brennstoff. Rund 1.500 Tonnen auf die Anwendung spezialisiertes Feuerfest-Material bildet die Basis für einen zuverlässigen Betrieb der ZWS-Anlage, die beim Anlagenbauer AE&E zurecht als „Königsklasse“ bezeichnet wird.



ZWS-Anlage Moerdijk

Moerdijk [Niederlande]

Hier umfasste das Jünger+Gräter Leistungspaket das Engineering, die Materiallieferung, die Montage sowie das Trockenheizen der schlüsselfertigen feuerfesten Ausmauerung für die stationäre Wirbelschicht in Moerdijk, bei welcher Hühnermist als Brennstoff zum Einsatz kommt. Diese AE&E „ECOFLUID“-Kesselanlage erhält eine spezialisierte, monolithische Feuerfest-Auskleidung, die Basis für einen zuverlässigen Betrieb der WS-Anlage, um dem chemischen Angriff standzuhalten.



Referenzen

Energie- und Kraftwerkstechnologie

Biomasse HKW Emlichheim

Emlichheim [Deutschland]

Der Auftrag umfasste Engineering, Materiallieferung und Montage der schlüsselfertigen feuerfesten Ausmauerung für die zirkulierende Wirbelschichtanlage in Emlichheim, bei der Biomasse als Brennstoff zum Einsatz kommt. Die Foster Wheeler-Anlage erhielt eine spezialisierte monolithische Auskleidung, um ebenfalls dem chemischen aber auch vor allem dem mechanischen Angriff standzuhalten.



Jünger+Gräter verhalf in mehr als 200 Anlagen weltweit mit dem innovativen keramischen Jünger+Gräter Düsenboden zu einem verbesserten Betrieb der Anlagen unterschiedlichster Art.

